



[www.enogrup.com](http://www.enogrup.com)

---

Комплексные технологические решения в виноделии

## Система Discstar, Фильтрокс

Фильтруем по-швейцарски

Украина, Одесса  
+380 48 79 72 271  
[info\\_enogrup@te.net.ua](mailto:info_enogrup@te.net.ua)

Молдова, Кишинев  
+373 22 84 00 17  
[enology@mdl.net](mailto:enology@mdl.net)

Грузия, Телави  
+995 599 65 35 45  
[office\\_georgia@enogrup.com](mailto:office_georgia@enogrup.com)

[info@enogrup.com](mailto:info@enogrup.com)  
[www.enogrup.com](http://www.enogrup.com)



## Система фильтрации Discstar

Фильтровальный картон применяется для удаления взвешенных частиц из жидкостей. Это означает, что они могут быть отфильтрованы с целью осветления, полирования либо стерильно. Для глубинной фильтрации требуется фильтровальный материал толщиной 2,5-4,5 мм, а частицы удаляются благодаря двум принципам:

1. Фильтрация поверхностью.
2. Фильтрация внутри слоя.

Жидкость протекает через трехмерную, ассиметричную сеть волокон фильтрующего материала, где твердые частицы задерживаются благодаря механическому и



электрокинетическому эффектам. Это значительно увеличивает абсорбционную емкость материала. Цель фильтрации – получение либо жидкости (фильтрат), либо твердых частиц (ретенат). Глубинная фильтрация в основном ставит задачу получения жидкости, то есть фильтрата.

Фильтровальный картон используется для работы с фильтр прессами, которые являются довольно громоздкими аппаратами и занимают место в цеху. Конструкция стандартных фильтровальных прессов предполагает наличие протечек между пластинами, а еще одним недостатком является большая общая площадь контактирующей с продуктом поверхности и внутренних полостей, которые необходимо всегда поддерживать в чистом виде. Наряду со всеми преимуществами фильтровального картона, система Filtrix Discstar лишена всех этих недостатков.



Модули глубинной фильтрации FILTRODISC™ работают в герметично закрытом корпусе DISCSTAR™. Внутренний жесткий сердечник модуля соединен с коллектором фильтрата корпуса. Пространство между модулем и корпусом заполнено нефильтрованным продуктом. При работе движущей силой потока жидкости является дифференциальное давление между входом и выходом, что приводит к ее протеканию через



фильтровальный картон из которого состоит модуль. Его нужно заменить либо регенерировать, когда вследствие поглощения загрязнений исчерпается емкость внутренних пор материала, а перепад давления достигнет значения 2–2,5 бар. Модули формируются на основе полипропиленового опорного каркаса (полиамид для НТ и УНТ исполнений). На нем закреплены линзы из фильтровального картона и дренажные устройства. В модулях с количеством линз менее 16 (2–7 линз), для стабилизации могут применяться внешние опорные стойки.

Все используемые материалы разрешены FDA, а все виды фильтровального картона могут изготавливаться в виде модулей различных размеров.

#### Размеры

	12"	12" К	16"
Диаметр [мм]	290	290	400
Максимальная площадь модуля [м <sup>2</sup> ]	1,8	0,68 (6 линз DOR) 0,56 (5 линз DOE)	3,6
Высота с адаптером DOR [мм]	330	178	330
Высота с адаптером DOE [мм]	272	132	272

DOR = адаптер с двойным кольцевым уплотнением; DOE = плоский адаптер

## Преимущества системы Discstar

- Закрытая герметичная система без протечек
- Возможность несложной и быстрой смены модулей
- Химическая стойкость. Материал конструкции - электрополированная нержавеющей сталь AISI 316L
- Небольшая занимаемая площадь цеха
- Возможность использования для больших и малых объемов - исполнение в диаметре 12" и 16". Один модуль заменяет до 10 листов фильтровального картона размером 600x614 мм. А многопосадочные держатели вмещают до 16 таких модулей.
- Низкие капитальные затраты в сравнении с большой площадью фильтра
- Возможность простой санитарной обработки CIP
- Возможность быстрого открытия/закрытия при помощи кламповых зажимов.
- Возможность использования на любой стадии производства, так как модули могут изготавливаться из любого фильтровального картона, в том числе и для намывной с помощью кизельгура.

