



[www.enogrup.com](http://www.enogrup.com)

Russia • Ukraine • Moldova • Georgia

Integrated technological solutions in wine-making

## Инновационная пробка NOMACORK

Прспект



**Georgia, Telavi**  
+995 599 65 35 45  
[info\\_enogrup@te.net.ua](mailto:info_enogrup@te.net.ua)

**Ukraine, Odessa**  
+380 48 71 71 271  
[info\\_enogrup@te.net.ua](mailto:info_enogrup@te.net.ua)

**Moldova, Kishinev**  
+373 22 84 00 17  
[enology@mdl.net](mailto:enology@mdl.net)

**Russia, Krasnodar**  
+7 861 31 22291  
[vintage.eno@mail.ru](mailto:vintage.eno@mail.ru)

[www.enogrup.com](http://www.enogrup.com)



## ТриХлорАнизол – убийца вина.

Иногда случается так, что по необъяснимой причине вино бывает испорчено корковой пробкой. Вино теряет аромат и вкус. И то и другое начинает пахнуть (точнее сказать – отвратительно вонять) заброшенным пыльным чердаком, на котором всю «повеселилась» не одна мышиная семья. Химики сумели найти, что же так плохо пахнет. Это – ТриХлорАнизол (Trichloranisol, сокращенно - ТСА). Но откуда появляется ТСА, этот коварный враг натурального вина, не выяснено до сих пор.



В процессе производства корковой пробки, а именно на этапах промывки и отбеливания возникают проблемы, которые в конечном счете и подмочили безупречную репутацию корки в качестве укупорочного средства. В результате цепочки химических реакций с участием хлора, который используется для обеззараживания, на поверхности пробки образуется трихлоранизол, который при соприкосновении с вином в лучшем случае “убивает” его исконный вкус и ароматику, в худшем — придает напитку характерный запах плесени. Это явление, причины которого были выявлены в 70-х годах прошлого века, известно в обиходе виноделов как “пробковая болезнь”. По оценкам разных специалистов, она поражает от 1 до 20% всех вин, которые укупориваются корковой пробкой.

Во избежание вышеописанных проблем многие производители отказались от традиционной хлорной ванны и активно внедряют более безопасные для качества будущего вина методы обеззараживания пробки, однако несмотря на серьезные усилия производителей укупорки по борьбе с пробковой болезнью, виноделы продолжают находить трихлоранизол в части своих вин.

Одной из инноваций в области укупорки бутылки традиционным способом является синтетическая пробка NOMACORC

### **НОМАКОРС - ЛИДЕР ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИСКУССТВЕННЫХ ВИННЫХ ПРОБОК**

Компания NOMACORC является лидером на рынке синтетических пробок для вина. Основанная в 1999 году, компания сегодня является крупнейшим мировым производителем этого вида укупорки.

Одним из главных ноу-хау в Номакорк называют технологию производства, которая позволяет контролировать проникновение воздуха в бутылки с вином. Компания тратит большие средства на изучение химических реакций в вине после бутелирования, поскольку считает, что проникновение кислорода через пробку – неотъемлемый элемент, влияющий на качество и эволюцию вина.



Занимая первенство на рынке альтернативной закупорки, Номакорк предлагает продукцию:

- Имеющую визуально безупречную внешность, «на вид и ощупь» признанную потребителями вина.
- Обладающую устойчивостью при хранении и вызревании вина, гарантируя ожидания потребителей и лояльность к бренду.
- Отсутствие малейшего риска коркового заражения, ломки пробки и крошения, оправдывая потребности клиентов, избегая претензий и жалоб.
- Отвечая признанным мировым требованиям безопасности пищевых продуктов (ISO, HACCP, BRC, ...) продукция Номакорк является синонимом устранения рисков пищевого заражения.
- Минимальное содержание углерода из всех альтернативных и технических пробок, возможность 100% переработки, соответствуя концепции сохранения окружающей среды.

Компания **ЭНОГРУП** является официальным представителем Nomacork.

Мы предлагаем широкий ассортимент синтетической пробки, как по модельному ряду, так и по цветовой палитре:

COLOR NAME	PANTONE COLOR	ID#	SAMPLE SWATCH
Bright Yellow	114C	01	
Black	Black	03	
Burgundy	1817C	12	
Blue	533C	14	
Pine Green	3308C	15	
Orange	423C	16	
Silver	165C	17	
Pink	1915C	19	
Violet	259C	21	
Lime Green	360C	22	
Red	186C	24	
Canary Yellow	137C	30	
White	White	36	
Rose	215C	52	

Мы считаем важным для обеспечения самого высокого уровня качества поставляемой пробки следующий ряд факторов:

- вся продукция, предлагаемая нашим Заказчикам, полностью произведена в рамках закрытого цикла
- производство пробки осуществляется в специализированных производственных подразделениях, обладающих лучшими в отрасли технологиями и оборудованием
- обработка, упаковка и контроль качества сосредоточен в руках, квалифицированных специалистов производителя, гарантирующих качество конечного продукта

Дополнительную информацию по продуктам Вы можете получить у наших специалистов.