



www.enogrup.com

Комплексные технологические решения в виноделии

Шланги для винодельческой и пищевой промышленности производство Италия

Каталог



Молдова, Кишинев
+373 22 84 00 17
enology@mdl.net

Россия, Краснодар
+7 861 31 22291
vintage.eno@mail.ru

Украина, Одесса
+380 48 71 71 271
info_enogrup@te.net.ua

Грузия, Телави
+995 599 65 35 45
office_georgia@enogrup.com

www.enogrup.com



Оглавление

VULCANO PU H 09 ET	3
VULCANO HD 12 ET	5
VULCANO HDS 15 ET	7
PLUTONE A	9
PLUTONE PU PRESS	11
PLUTONE PF	12
PLUTONE BIO	13
PLUTONE PRESS BIO	15
EOLO PU FOOD	16
EOLO PU P FOOD	18
ZEUS PU FOOD	20
ARIANNA BIO	22
NETTUNO PU	23
NETTUNO	24
BACCO	26
SILPRESS W	28
SILPRESS WIRE	29
SMOOTHFLEX	30
PHARMASTEEL PRESS HT	31
PHARMASTEEL	32
Процедура мойки и дезинфекции пищевых шлангов	33
Процедура мойки и дезинфекции шлангов для фармации	34

VULCANO PU H 09 ET

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Минутная толщина стенки	Вес	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	г / м	МН20	мм	метр	м ³
VK 01 038,0 000,0	38	0,90	265	5,0	40	20	0076
VK 01 040,0 000,0	40	0,90	280	5,0	50	20	0079
VK 01 045,0 000,0	45	0,90	350	5,0	50	20	0092
VK 01 050,0 000,0	50	0,90	385	4,0	60	20	0101
VK 01 051,0 000,0	51	0,90	395	4,0	60	20	0108
VK 01 060,0 000,0	60	0,90	445	4,0	70	20	0124
VK 01 063,0 000,0	63	0,90	480	4,0	70	20	0150
VK 01 065,0 000,0	65	0,90	495	4,0	70	20	0155
VK 01 070,0 000,0	70	0,90	610	4,0	80	20	0165
VK 01 075,0 000,0	75	0,90	660	3,5	80	20	0176
VK 01 076,0 000,0	76	0,90	670	3,5	90	20	0232
VK 01 080,0 000,0	80	0,90	700	3,5	90	20	0254
VK 01 090,0 000,0	90	0,90	785	2,5	100	20	0294
VK 01 100,0 000,0	100	0,90	865	2,5	120	15	0281
VK 01 102,0 000,0	102	0,90	885	2,5	120	15	0286
VK 01 110,0 000,0	110	0,90	950	2,5	130	15	0315
VK 01 120,0 000,0	120	0,90	1030	2,0	140	15	0340
VK 01 127,0 000,0	127	0,90	1265	2,0	150	15	0414
VK 01 130,0 000,0	130	0,90	1290	2,0	150	15	0423
VK 01 140,0 000,0	140	0,90	1385	1,5	160	15	0514
VK 01 150,0 000,0	150	0,90	1485	1,5	170	15	0548
VK 01 152,0 000,0	152	0,90	1500	1,5	170	15	0554
VK 01 160,0 000,0	160	0,90	1580	1,5	180	15	0674
VK 01 180,0 000,0	180	0,90	1675	1,0	210	15	0864
VK 01 200,0 000,0	200	0,90	1745	1,0	230	15	1140
VK 01 203,0 000,0	203	0,90	1770	1,0	230	15	1157
VK 01 228,0 000,0	228	0,90	1985	0,5	260	10	0941
VK 01 250,0 000,0	250	0,90	2170	0,5	290	10	1179
VK 01 254,0 000,0	254	0,90	2205	0,5	290	10	1197
VK 01 265,0 000,0	265	0,90	2640	0,5	300	10	1247
VK 01 279,0 000,0	279	0,90	2780	0,5	320	10	1310
VK 01 305,0 000,0	305	0,90	3030	0,5	350	10	1623

Цвет: прозрачный с покрытой PU серого цвета стальной спиралью

Диапазон температур: -40°C+90°C (+125°C короткое время) / -40°F+194°F (252°F короткое время)

Свойства: Пищевой полиуретан на основе эфира, армированный покрытой PU стальной проволокой с высоким сцеплением. Гладкий внутри для обеспечения оптимизации свойств потока. Постоянная толщина стенки 0,9 мм для всего ассортимента диаметра.

Устойчив к микроорганизмам и гидролизу. Превосходен против озона и погодных условий. Пищевая классификация в соответствии Правилам ЕС 10/2011 (подробнее см. на информационной странице) и FDA, глава 21 CFR 177.2600.

Шланг не имеет запаха и не изменяет органолептические свойства транспортируемых материалов, обеспечивает очень хороший радиус изгиба даже при низких температурах без снижения пропускной способности. Износостойкость лучше, чем у сравнимых PU шлангов на основе эфира или ПВХ шлангов. Шланг свободен от галогенов, сырьевые материалы соответствуют REACH, согласованы с нормами RoHS. Может быть в антистатическом исполнении в соответствии норме TRB S 2153 путем заземления спирали. Огнестойкий, в соответствии с UL 94 HB.



Область применения: предприятия пищевой промышленности и везде, где требуется устойчивость к микроорганизмам.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice - надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

Соединительные системы: универсальная система соединения, мост W2, двойной мост W4.



A) Стальная спираль серого цвета, покрытая PU



B) PU шланг на основе эфира

VULCANO HD 12 ET

Технические данные

Номер детали	Внутри \varnothing	Минутая толщина стенки	Вес	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	г / м	мН2О	мм	метр	м ³
V.O. 01 038,0 000,0	38	1,20	375	6,0	40	20	0074
V.O. 01 040,0 000,0	40	1,20	395	6,0	50	20	0077
V.O. 01 045,0 000,0	45	1,20	440	6,0	50	20	0090
V.O. 01 050,0 000,0	50	1,20	485	5,0	60	20	0099
V.O. 01 051,0 000,0	51	1,20	495	5,0	60	20	0106
V.O. 01 060,0 000,0	60	1,20	630	4,5	70	20	0122
V.O. 01 063,0 000,0	63	1,20	660	4,5	70	20	0148
V.O. 01 065,0 000,0	65	1,20	680	4,5	70	20	0152
V.O. 01 070,0 000,0	70	1,20	830	4,5	80	20	0165
V.O. 01 075,0 000,0	75	1,20	885	4,0	80	20	0176
V.O. 01 076,0 000,0	76	1,20	895	4,0	90	20	0232
V.O. 01 080,0 000,0	80	1,20	940	3,5	90	20	0254
V.O. 01 090,0 000,0	90	1,20	1055	3,0	100	20	0294
V.O. 01 100,0 000,0	100	1,20	1165	2,5	120	15	0281
V.O. 01 102,0 000,0	102	1,20	1190	2,5	120	15	0286
V.O. 01 110,0 000,0	110	1,20	1400	2,5	130	15	0307
V.O. 01 120,0 000,0	120	1,20	1520	2,0	140	15	0333
V.O. 01 127,0 000,0	127	1,20	1615	2,0	150	15	0405
V.O. 01 130,0 000,0	130	1,20	1655	2,0	150	15	0414
V.O. 01 140,0 000,0	140	1,20	1775	1,5	160	15	0504
V.O. 01 150,0 000,0	150	1,20	1900	1,5	170	15	0537
V.O. 01 152,0 000,0	152	1,20	1925	1,5	170	15	0544
V.O. 01 160,0 000,0	160	1,20	2020	1,5	180	15	0662
V.O. 01 180,0 000,0	180	1,20	2125	1,0	210	15	0855
V.O. 01 200,0 000,0	200	1,20	2350	1,0	230	15	1130
V.O. 01 203,0 000,0	203	1,20	2385	0,5	230	15	1146
V.O. 01 228,0 000,0	228	1,20	2675	0,5	260	10	0933
V.O. 01 250,0 000,0	250	1,20	2925	0,5	290	10	1170
V.O. 01 254,0 000,0	254	1,20	2970	0,5	290	10	1188
V.O. 01 265,0 000,0	265	1,20	3350	0,5	300	10	1238
V.O. 01 279,0 000,0	279	1,20	3525	0,5	320	10	1301
V.O. 01 305,0 000,0	305	1,20	3845	0,5	350	10	1613

Цвет: прозрачный с оцинкованной стальной спиралью

Диапазон температур: -40°C+90°C (+125°C максимум) / -40°F+194°F (252°F короткое время)

Свойства: полиуретановый шланг армированный оцинкованной стальной спиралью с высоким сцеплением. Гладкий внутри для обеспечения оптимизации свойств потока. Устойчив к микроорганизмам и гидролизу. Превосходен против озона и погодных условий. Пищевая классификация в соответствии Правилам ЕС 10/2011 (подробнее см. на информационной странице) и FDA, глава 21 CFR 177.2600.

Шланг свободен от галогенов, и соответствует RoHS. Может быть в антистатическом исполнении в соответствии норме TRB S 2153 путем заземления спирали. Огнестойкий, в соответствии с UL 94 HB.

Область применения: предприятия пищевой промышленности
Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice - надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.



Соединительные системы: универсальная система соединения, мост W2, двойной мост W4.



A) Оцинкованная стальная проволока



B) PU шланг на основе эфира

VULCANO HDS 15 ET

Технические данные

Номер детали	Внутри \varnothing	Минутная толщина стенки	Вес	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	г / м	мН2О	мм	метр	м ³
VI 01 038,0 000,0	38	1,50	465	9,5	40	20	0074
VI 01 040,0 000,0	40	1,50	485	9,5	50	20	0077
VI 01 045,0 000,0	45	1,50	545	9,0	50	20	0090
VI 01 050,0 000,0	50	1,50	600	9,0	60	20	0099
VI 01 051,0 000,0	51	1,50	610	9,0	60	20	0106
VI 01 060,0 000,0	60	1,50	710	8,5	70	20	0122
VI 01 063,0 000,0	63	1,50	745	8,0	70	20	0148
VI 01 065,0 000,0	65	1,50	765	7,5	70	20	0152
VI 01 070,0 000,0	70	1,50	925	7,5	80	20	0165
VI 01 075,0 000,0	75	1,50	985	7,0	80	20	0176
VI 01 076,0 000,0	76	1,50	995	7,0	90	20	0232
VI 01 080,0 000,0	80	1,50	1045	6,0	90	20	0254
VI 01 090,0 000,0	90	1,50	1170	5,0	100	20	0294
VI 01 100,0 000,0	100	1,50	1295	4,0	120	15	0281
VI 01 102,0 000,0	102	1,50	1320	3,5	120	15	0286
VI 01 110,0 000,0	110	1,50	1420	3,2	130	15	0307
VI 01 120,0 000,0	120	1,50	1545	3,0	140	15	0333
VI 01 127,0 000,0	127	1,50	2015	2,9	150	15	0405
VI 01 130,0 000,0	130	1,50	2065	2,6	150	15	0414
VI 01 140,0 000,0	140	1,50	2215	2,4	160	15	0504
VI 01 150,0 000,0	150	1,50	2370	2,0	170	15	0537
VI 01 152,0 000,0	152	1,50	2400	2,0	170	15	0544
VI 01 160,0 000,0	160	1,50	2525	1,8	180	15	0662
VI 01 180,0 000,0	180	1,50	2580	1,5	210	15	0855
VI 01 200,0 000,0	200	1,50	2860	1,2	230	15	1130
VI 01 203,0 000,0	203	1,50	2900	1,2	230	15	1146
VI 01 228,0 000,0	228	1,50	3250	1,0	260	10	0933
VI 01 250,0 000,0	250	1,50	3555	0,8	290	10	1170
VI 01 254,0 000,0	254	1,50	3610	0,8	290	10	1188
VI 01 265,0 000,0	265	1,50	3765	0,7	300	10	1238
VI 01 279,0 000,0	279	1,50	3960	0,7	320	10	1301
VI 01 305,0 000,0	305	1,50	5245	0,7	350	10 *	1618

* прямой отрезок

Цвет: полупрозрачный с оцинкованной стальной спиралью

Диапазон температур: -40°C+90°C (+125°C короткое время).

Свойства: полиуретановый шланг на основе эфира, армированный омедненной стальной проволокой с высоким сцеплением. Гладкий внутри для обеспечения оптимизации свойств потока. Устойчив к микроорганизмам и гидролизу. Хорошая стойкость к воздействию минеральных масел и химических веществ, отличная устойчивость к воздействию озона и погодных условий.

Пищевая классификация в соответствии Правилам ЕС 10/2011 (подробнее см. на информационной странице) и FDA, глава 21 CFR 177.2600. Большая гибкость, даже при низких температурах, лучшая, чем у сравнимых шлангов на основе эфира. Шланг свободен от галогенов, и соответствует RoHS.

Антистатичен путем заземления спирали в соответствии нормам TRB S 2153. Огнестойкий, в соответствии с UL 94 HB.

Область применения: всасывающий шланг для пищевой промышленности. Для всех применений, где требуется устойчивость к микроорганизмам.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice - надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

Соединительные системы: универсальная система соединения, мост W2, двойной мост W4.



А) Оцинкованная стальная проволока



В) PU шланг на основе эфира

PLUTONE A

Технические данные

Номер	Внутр Ø	Внешн Ø	Вес	Рабочее давление	Барометр давление	Вакуум	Радиус изгиба	Длина бухты	Объем
	мм	мм	г/м	бар	бар	м Н2О	мм	м	м3
МЗРУ 01 006.0 012.2	6	122	130	50	25	95	30	60	19
РУ 01 008.0 014.2	8	142	150	50	25	95	40	60	22
РУ 01 010.0 016.0	10	160	170	50	25	95	50	60	28
РУ 01 012.0 018.0	12	180	200	50	25	95	50	60	33
РУ 01 014.0 020.0	14	200	225	50	25	95	60	60	39
РУ 01 016.0 022.4	16	224	270	50	25	95	70	60	48
РУ 01 018.0 024.4	18	244	290	50	25	95	80	60	67
РУ 01 020.0 027.0	20	270	350	50	25	95	90	60	82
РУ 01 022.0 029.0	22	290	380	50	25	95	100	60	93
РУ 01 025.0 033.0	25	330	500	40	20	95	110	60	111
РУ 01 030.0 038.0	30	380	590	40	20	85	140	60	151
РУ 01 032.0 040.4	32	400	645	40	20	85	140	60	171
РУ 01 035.0 043.4	35	434	700	40	20	85	160	60	188
РУ 01 038.0 047.0	38	470	795	40	20	85	170	30	114
РУ 01 040.0 049.0	40	490	865	40	20	85	180	30	125
РУ 01 045.0 054.8	45	548	1100	40	20	8	200	30	178
РУ 01 050.0 060.0	50	600	1235	40	20	8	230	30	210
РУ 01 060.0 071.8	60	718	1700	36	18	8	270	30	285
РУ 01 063.0 074.8	63	748	1800	36	18	8	280	30	281
РУ 01 070.0 082.0	70	820	2005	36	18	7	320	30	342
РУ 01 076.0 088.2	76	882	2200	36	18	7	340	30	489
РУ 01 080.0 092.2	80	922	2350	36	18	7	360	20	357
РУ 01 090.0 103.0	90	1 030	2900	30	15	7	410	20	415
РУ 01 102.0 115.0	102	1 150	3350	24	12	7	460	20	517
РУ 01 110.0 127.4	110	1 274	4800	16	8	9	550	20	612
РУ 01 120.0 137.4	120	1 374	5200	12	6	9	600	20	686
РУ 01 127.0 144.4	127	1 444	5500	12	6	9	640	20	739
РУ 01 150.0 168.6	150	1 686	6900	12	6	9	760	20	1 303

Цвет: прозрачный со стальной спиралью

Диапазон температур: от -10°C до +60°C

Гибкий шланг, произведенный из ПВХ и усиленный стальной спиралью.

Полностью свободен от фталатов. Устойчив к отдельным химическим веществам и к погодным условиям.

Стандарты: подходит для доставки продуктов питания в соответствии с правилами ЕС 10/2011 (классы А, В, С)

Применение: идеальное решение для всасывания и подачи пищевых жидкостей, напитков, фруктовых соков, вина и ликеров с концентрацией спирта до 20%. Он часто используется для заполнения машин и диспенсеров.



PLUTONE PU PRESS

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Внешний диаметр	Вес	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	г / м	бар	бар	мН2О	мм	метр	м ³
PN 01 013,0 023,5	13	23,5	365	19	57	10	65	60	0,085
PN 01 020,0 0.32.0	20	32	590	19	57	10	100	60	0,127
PN 01 025,0 037,5	25	37,5	750	12	36	10	125	60	0,159
PN 01 032,0 044,0	32	44	885	11	33	9	160	60	0,218
PN 01 038,0 051,0	38	51	1110	10	30	9	190	30	0,233
PN 01 050,0 065,0	50	65	1695	10	30	8	250	30	0,291

Цвет: полупрозрачный со спиралью из нержавеющей стали.

Диапазон температур: -40°C+90°C (+125°C короткое время).

Свойства: полиуретановый шланг на основе эфира, армированный спиралью из нержавеющей стали. Совершенно гладкий внутри и снаружи для обеспечения оптимизации реологических свойств и простой и эффективной мойки до и после использования. Пищевая классификация в соответствии Правилам ЕС 10/2011 (подробнее см. на информационной странице) и FDA, глава 21 CFR 177.2600. Без запаха, не изменяет органолептических свойств транспортируемых материалов. Очень хорошая устойчивость к гидролизу и микроорганизмам. Гибкий и нетяжелый, несмотря на толщину стенки. Хорошая стойкость к воздействию минеральных масел и химических веществ, отличная устойчивость к воздействию озона, погодных условий и износу. Шланг свободен от галогенов, и соответствует RoHS, может быть электрически связан путем заземления спирали в соответствии нормам TRB S 2153.



Применение: всасывающий и транспортировочный шланг для пищевой промышленности. Подача высоко абразивных материалов, где требуется устойчивость к микроорганизмам. Plutone PU Press не нуждается в процессе вулканизации, нет опасности дегазации пероксида или летучих компонентов платины при использовании при высоких температурах и низком давлении.

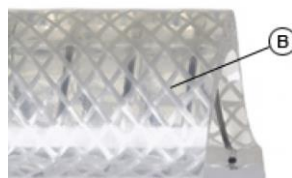
В отличие от силиконовых шлангов, не нуждается в пост вулканизационной обработке. Plutone PU Press предлагает более высокий уровень гигиены, чем силиконовые шланги, которые не подлежат такой обработке. Более подробная информация содержится в разделе «Поствулканизация».

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

Соединительные системы: многоразовая система, S.R.S / CRIMPED.



Спираль из нерж.стали



Полиуретан на основе эфира

PLUTONE PF

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Внешний диаметр	Весить	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	г / м	бар	бар	мН2О	мм	метр	м ³
PF 01 025,0 035,0	25	35	540	10	30	9,5	100	60	0135
PF 01 032,0 043,0	32	43	730	10	30	8,5	130	60	0214
PF 01 038,0 049,0	38	49	850	10	30	8,5	150	30	0228
PF 01 040,0 051,0	40	51	890	10	30	8,5	160	30	0223
PF 01 050,0 063,0	50	63	1390	10	30	8	250	30	0286
PF 01 063,0 077,0	63 *	77	1820	10	30	8	320	30	0372
PF 01 076,0 091,0	76 *	91	2260	10	30	7	380	30	0603
PF 01 080,0 095,0	80 *	95	2350	10	30	7	400	20	0498
PF 01 102,0 118,0	102 *	118	3280	10	30	7	510	20	0801

* по поводу этих диаметров просьба обращаться к поставщику

Другие размеры доступны по запросу

Цвет: внутри белый, снаружи красный с белой опознавательной полосой

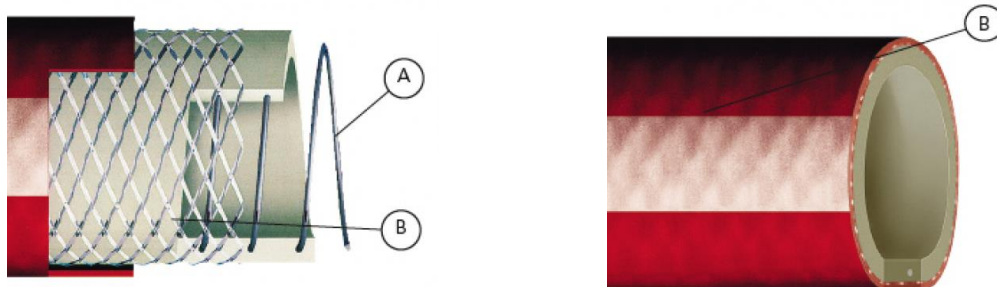
Диапазон температур: -35°C+100°C -30°F + 212°F.

Свойства: пищевой PP/EPDM шланг, армированный стальной проволокой и полиэстеровой нитью высокой прочности. Очень гибкий, легок и удобен в обращении. Высокая устойчивость к погодным условиям, износу. Благодаря специальному строению гарантирует безопасность в использовании, максимум гигиены и безопасность для окружающей среды (пригоден для переработки). Пищевого класса, согласно Правилам ЕС 10/2011 (подробнее см. на информационной странице).

Шланг также соответствует правилам FDA, глава 21 CFR 177.1680 и 177.2600. Допускает стерилизацию паром.

Применение: всасывание и подача пищевых продуктов.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.



А) Синусоидальная стальная проволока
 В) Высокопрочная полиэстеровая армирующая нить

В) Пищевой состав PP/EPDM

PLUTONE BIO

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Внешний диаметр	Вес	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	г / м	бар	бар	mH2O	мм	метр	м ³
B2 01 006,0 012,2	6	12,2	130	5,0	25	9,5	30	60	0019
B2 01 008,0 014,2	8	14,2	160	5,0	25	9,5	40	60	0022
B2 01 010,0 016,0	10	16	185	7,0	35	8,5	50	60	0028
B2 01 012,0 018,0	12	18	210	7,0	35	8,5	50	60	0033
B2 01 013,0 019,0	13	19	220	7,0	35	8,5	60	60	0038
B2 01 014,0 020,0	14	20	230	7,0	35	8,5	60	60	0039
B2 01 016,0 022,4	16	22,4	275	7,0	35	8,5	70	60	0048
B2 01 018,0 024,4	18	24,4	300	6,0	30	8,5	80	60	0067
B2 01 020,0 027,0	20	27	355	6,0	30	8,5	90	60	0082
B2 01 022,0 029,0	22	29	390	6,0	30	8,5	100	60	0093
B2 01 025,0 033,0	25	33	510	6,0	30	8,5	110	60	0111
B2 01 030,0 038,0	30	38	600	5,0	25	8,5	140	60	0151
B2 01 032,0 040,0	32	40,4	665	5,0	25	8,5	140	60	0171
B2 01 035,0 043,4	35	43,4	710	5,0	25	8,5	160	60	0188
B2 01 038,0 047,0	38	47	805	5,0	25	8,5	170	30	0114
B2 01 040,0 049,0	40	49,2	880	5,0	25	8,5	180	30	0125
B2 01 045,0 054,8	45	54,8	1135	4	20	8	200	30	0178
B2 01 050,0 060,0	50	60	1275	4,0	20	8	230	30	0210
B2 01 050,8 060,8	50,8	60,8	1295	4,0	20	8	230	30	0213
B2 01 060,0 071,8	60	71,8	1745	3,5	17,5	8	270	30	0285
B2 01 063,0 074,8	63	74,8	1830	3,5	17,5	8	280	30	0281
B2 01 070,0 082,0	70	82	2070	3,5	17,5	7	320	30	0342
B2 01 076,0 088,2	76	88,2	2275	3,5	17,5	7	340	30	0489
B2 01 080,0 092,2	80	92,2	2400	3,5	17,5	7	360	20	0357
B2 01 090,0 103,0	90	103	3025	3	15	7	410	20	0415
B2 01 102,0 115,0	102	115	3490	2	10	7	460	20	0517
B2 01 105,0 118,0	105	118	3600	2	10	7	470	20	0531
B2 01 110,0 127,4	110	127,4	4770	1,6	8	9,0	550	20	0612
B2 01 120,0 137,4	120	137,4	5170	1,2	6	9,0	600	20	0686
B2 01 127,0 144,4	127	144,4	5465	1,2	6	9,0	640	20	0739
B2 01 150,0 168,6	151	168,6	6855	1,2	6	9,0	760	20	1303

Цвет: прозрачный

Диапазон температур: -10°C + 60°C

Свойства: гибкий шланг, выполненный из революционного БИО возобновляемых природных ресурсов. Со стальной спиралью. Внутри и снаружи полностью гладкий. Применяется для пищевых продуктов в соответствии нормам ЕС 10/2011(для подробной информации - смотрите Информационную страницу). К тому же соответствует правилам FDA. Полностью свободен от фталатов и других синтетических пластификаторов. Материал позволяет избежать выброса CO₂. Устойчив к атмосферным явлениям и к множеству химических веществ. Область применения: для подачи жидкостных веществ в пищевой промышленности (за исключением жирных пищевых продуктов), таких как напитки, соки, вино, уксус и алкогольные напитки с содержанием алкоголя до 15%, в соответствии европейским нормам. Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice-надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

ВИНИЛА, происходящего из



Соединительные системы: многоходовая система, S.R.S / CRIMPED

PLUTONE PRESS BIO

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Внешний диаметр	Вес	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	г / м	бар	бар	mH2O	мм	метр	м ³
V3 01 012,0 020,0	12	20	275	20	60	10	36	60	0039
V3 01 020,0 029,6	20	29	470	18	54	10	60	60	0106
V3 01 025,0 035,0	25	35	650	15	45	10	75	60	0135
V3 01 032,0 043,0	32	43	880	13	39	9	96	60	0214
V3 01 035,0 046,0	35	46	955	13	39	9	105	60	0225
V3 01 038,0 049,0	38	49	1025	13	39	9	110	30	0228
V3 01 040,0 052,0	40	51	1070	13	39	9	120	30	0233
V3 01 050,0 063,0	50	63	1615	8	24	8	150	30	0286
V3 01 060,0 074,0	60 *	74	2035	7	21	8	180	30	0363
V3 01 063,0 077,0	63 *	77	2130	7	21	8	190	30	0372
V3 01 076,0 091,0	76 *	91	2660	6	18	7	230	30	0603
V3 01 102,0 118,0	102 *	118	3800	4	12	7	310	20	0801

* по поводу этих и других, не перечисленных диаметров, связывайтесь с поставщиком

Цвет: прозрачный

Диапазон температур: -10°C + 60°C

Свойства: гибкий шланг, выполненный из революционного БИО ВИНИЛА, происходящего из возобновляемых природных ресурсов. Со стальной спиралью и армированный полиэстером. Внутри и снаружи полностью гладкий. Применяется для пищевых продуктов в соответствии с нормами ЕС 10/2011 (для подробной информации - смотрите Информационную страницу). К тому же соответствует правилам FDA. Полностью свободен от фталатов и других синтетических пластификаторов. Материал позволяет избежать выброса CO₂. Устойчив к атмосферным явлениям и к множеству химических веществ.

Область применения: для подачи жидких веществ в пищевой промышленности (за исключением жирных пищевых продуктов), таких как напитки, соки, вино, уксус и алкогольные напитки с содержанием алкоголя до 15%, в соответствии с европейскими нормами.

Производство IPL произведено по GMP (Good Manufacturing Practice - надлежащая производственная практика) в соответствии с Нормой (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.



Соединительные системы: многоразовая система, S.R.S / CRIMPED

EOLO PU FOOD

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Минута Толщина стенки	Максимум Толщина стенки	Вес	Вакуум	Изгиб	Длина рулона	Объем
	мм	мм	мм	г / м	м H2O	мм	метр	м ³
ЕС 01 020,0 000,0	20	0,4	2,6	110	2,5	25	20	0028
ЕС 01 025,0 000,0	25	0,4	2,6	150	2,5	30	20	0035
ЕС 01 030,0 000,0	30	0,4	2,6	160	2,5	35	20	0049
ЕС 01 032,0 000,0	31,8	0,4	2,6	180	2	35	20	0051
ЕС 01 035,0 000,0	35	0,5	2,7	200	2	45	20	0059
ЕС 01 038,0 000,0	38,1	0,5	2,8	220	2	50	20	0068
ЕС 01 040,0 000,0	40	0,5	2,8	230	2	60	20	0071
ЕС 01 045,0 000,0	45	0,5	2,9	270	2	65	20	0083
ЕС 01 052,0 000,0	50,8	0,5	3,2	320	2	70	20	0104
ЕС 01 055,0 000,0	55	0,5	3,4	400	2	75	20	0119
ЕС 01 060,0 000,00	60	0,5	3,6	470	1,6	80	20	0170
ЕС 01 063,0 000,0	63,5	0,5	3,6	510	1,6	80	20	0180
ЕС 01 065,0 000,0	65	0,5	3,6	520	1,6	90	20	0191
ЕС 01 070,0 000,0	70	0,6	3,9	560	1,6	95	30	0293
ЕС 01 076,0 000,0	76,2	0,6	3,9	600	1,6	100	30	0328
ЕС 01 080,0 000,0	80	0,6	4,2	650	1,6	110	30	0357
ЕС 01 090,0 000,0	90	0,6	4,3	750	1,4	125	30	0547
ЕС 01 100,0 000,0	100	0,6	4,4	820	1,3	140	30	0640
ЕС 01 102,0 000,0	102	0,6	4,4	830	1,3	140	30	0652
ЕС 01 110,0 000,0	110	0,6	4,7	950	1,2	150	30	0743
ЕС 01 120,0 000,0	120	0,6	5,0	1100	1	160	30	0831
ЕС 01 127,0 000,0	127	0,6	5,0	1150	1	170	30	0900
ЕС 01 130,0 000,0	130	0,7	5,3	1300	0,9	170	20	0780
ЕС 01 140,0 000,0	140	0,7	5,3	1430	0,9	180	20	0860
ЕС 01 150,0 000,0	151,5	0,7	5,3	1500	0,8	200	20	0953
ЕС 01 160,0 000,0	160	0,7	6,7	1940	0,7	220	20	1049
ЕС 01 180,0 000,0	180	0,7	6,7	2140	0,4	250	20	1236
ЕС 01 200,0 000,0	200	0,7	6,7	2300	0,4	260	20	1440
ЕС 01 203,0 000,0	203	0,7	6,7	2320	0,4	260	20	1460
ЕС 01 250,0 000,0	250	0,8	7,5	3400	0,4	300	10	0952
ЕС 01 300,0 000,0	300	0,8	7,7	4100	0,3	350	10	1419

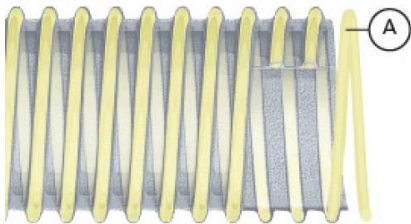
Цвет: прозрачный со спиралью цвета слоновой кости.

Диапазон температур: -20°C+80°C -4°F + 176°F

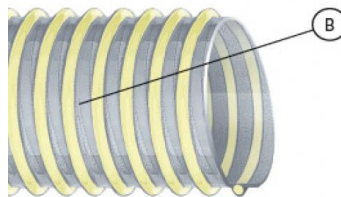
Свойства: пищевой PU шланг на основе эфира, с противоударной жесткой ПВХ спиралью. Гладкий внутри, гофрированный снаружи. Легкий, чрезвычайно устойчив к истиранию и перегибам, этот шланг характеризуется высокими механическими свойствами. Устойчив ко многим химикатам. Применяется для пищевых продуктов в соответствии нормам ЕС 10/2011(для подробной информации - смотрите Информационную страницу).

Применение: легкое всасывание пищевых продуктов

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.



Противоударная жесткая ПВХ спираль



PU стенка пищевого класса, устойчивая к истиранию

EOLO PU P FOOD

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Минимум толщина стенки	Максимум толщина стенки	Вес	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	мм	г / м	мН2О	мм	метр	м ³
EP 01 030,0 000,0	30	0,8	3,0	250	3,5	100	30	0083
EP 01 035,0 000,0	35	0,8	3,3	290	3	120	30	0101
EP 01 038,0 000,0	38,1	0,8	3,3	310	3	130	30	0114
EP 01 040,0 000,0	40	1,0	3,6	350	3	140	30	0133
EP 01 045,0 000,0	45	1,0	4,0	440	3	160	30	0150
EP 01 052,0 000,0	50,8	1,0	4,5	550	3	175	30	0201
EP 01 060,0 000,0	60	1,0	4,5	640	3	200	30	0241
EP 01 063,0 000,0	63,5	1,0	4,5	670	3	230	30	0293
EP 01 070,0 000,0	70	1,0	4,5	750	3	250	30	0369
EP 01 076,0 000,0	76,2	1,0	4,5	780	2,5	270	30	0432
EP 01 080,0 000,0	80	1,0	5,0	900	2,5	290	30	0485
EP 01 090,0 000,0	90	1,0	5,2	1050	2,5	360	30	0573
EP 01 100,0 000,0	100	1,0	5,7	1250	2,5	400	30	0713
EP 01 102,0 000,0	102	1,0	5,7	1270	2,5	400	30	0725
EP 01 110,0 000,0	110	1,0	5,8	1400	2,5	440	30	0842
EP 01 120,0 000,0	120	1,0	5,9	1500	2,5	470	30	0962
EP 01 127,0 000,0	127	1,0	5,9	1600	2,5	500	30	1120
EP 01 130,0 000,0	130	1,0	5,9	1650	2,5	520	30	1145
EP 01 140,0 000,0	140	1,0	6,0	1800	2	570	30	1646
EP 01 150,0 000,0	151,5	1,0	6,4	2000	2	600	20	1262
EP 01 203,0 000,0	203,2	1,2	8,9	2900	1	400	20	1768
EP 01 254,0 000,0	254	1,2	8,9	3600	1	500	10	2175
EP 01 305,0 000,0	304,8	1,2	8,9	4300	0,8	610	10	2581

Цвет: прозрачный со спиралью цвета слоновой кости.

Диапазон температур: -20°С+80°С -4°F + 176°F

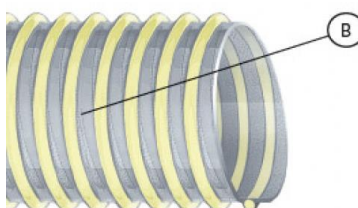
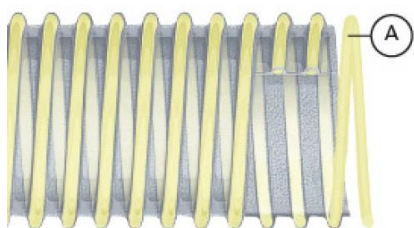
Свойства: пищевой PU шланг на основе эфира, с противоударной жесткой ПВХ спиралью. Гладкий внутри, гофрированный снаружи. Легкий, чрезвычайно устойчив к стиранию и перегибам, этот шланг характеризуется высокими механическими свойствами. Устойчив ко многим химикатам. Применяется для пищевых продуктов в соответствии нормам ЕС 10/2011(для подробной информации - смотрите Информационную страницу).



Применение: среднее всасывание пищевых продуктов, таких как зерно, корма для животных, сахар, мука.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

По запросу также доступен в антистатическом исполнении.



Противоударная жесткая ПВХ спираль

PU стенка пищевого класса, устойчивая к истиранию

ZEUS PU FOOD

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Минута Толщина стенки	Максимум Толщина стенки	Вес	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	мм	г / м	бар	бар	mH2O	мм	метр	м ³
ZE 01 030,0 000,0	30	1,2	3,7	320	3,0	9	9	130	30	0091
ZE 01 032,0 000,0	31,8	1,2	3,8	340	3,0	9	9	140	30	0101
ZE 01 035,0 000,0	35	1,3	3,8	380	3,0	9	9	160	30	0109
ZE 01 038,0 000,0	38,1	1,3	3,8	410	3,0	9	9	180	30	0117
ZE 01 040,0 000,0	40	1,5	4,6	490	3,0	9	9	190	30	0139
ZE 01 045,0 000,0	45	1,5	4,7	570	3,0	9	8	200	30	0154
ZE 01 052,0 000,0	50,8	1,5	5,3	700	3,0	9	8	215	30	0215
ZE 01 060,0 000,0	60	1,5	5,5	870	3,0	9	8	230	30	0248
ZE 01 063,0 000,0	63,5	1,5	5,5	910	3,0	9	8	240	30	0301
ZE 01 065,0 000,0	65	1,5	5,5	930	3,0	9	8	240	30	0307
ZE 01 070,0 000,0	70	1,5	5,7	940	2,5	7,5	8	250	30	0375
ZE 01 076,0 000,0	76,2	1,7	5,7	1120	2,5	7,5	8	270	30	0472
ZE 01 080,0 000,0	80	2,0	5,8	1260	2,5	7,5	7	290	30	0523
ZE 01 090,0 000,0	90	2,0	5,8	1400	2,5	7,5	7	380	30	0598
ZE 01 100,0 000,0	100	2,0	6,3	1600	2,5	7,5	7	420	30	0720
ZE 01 102,0 000,0	102	2,0	6,3	1630	2,5	7,5	7	420	30	0732
ZE 01 110,0 000,0 *	110 *	2,0	7,2	2200	2,0	6	6,5	450	30	0862
ZE 01 120,0 000,0	120	2,0	7,2	2400	2,0	6	6,5	480	30	0982
ZE 01 127,0 000,0	127	2,0	7,2	2500	1,5	4,5	6,5	530	30	1141
ZE 01 150,0 000,0	151,5	2,0	7,7	3100	1,5	4,5	6	800	20	1282

Цвет: прозрачный со спиралью цвета слоновой кости.

Диапазон температур: -20°C+80°C -4°F + 176°F

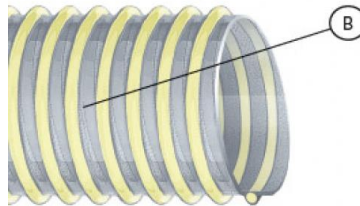
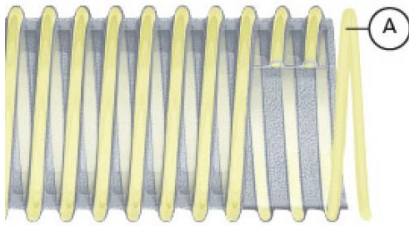
Свойства: пищевой PU стенка на основе эфира, с противоударной жесткой ПВХ спиралью. Гладкая внутри, гофрированная снаружи. Легкий, гибкий, чрезвычайно устойчив к стиранию и изгибам, этот шланг характеризуется высокими механическими свойствами. Устойчив ко многим химикатам. Применим для пищевых продуктов в соответствии нормам ЕС 10/2011(для подробной информации - смотрите Информационную страницу).



Применение: всасывание и подача пищевых продуктов и жидкостей. Предназначен для всасывания и транспортировки сахара, муки, зерна и кормов для животных.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

По запросу также доступен в антистатическом исполнении.



Противоударная жесткая ПВХ спираль

PU стенка пищевого класса, устойчивая к истиранию

ARIANNA BIO

Технические данные

Номер детали	∅ внутри	внешний диаметр	Габариты	рабочее давление	давление разрыва	радиус изгиба	длина катушки	Объем
	мм	мм	г / м	бар	бар	мм	метр	м ³
V1 01 006,0 012,0	6	12	105	20	60	30	100	0025
V1 01 008,0 014,0	8	14	125	20	60	40	100	0032
V1 01 010,0 016,0	10	16	150	16	48	50	100	0041
V1 01 012,0 018,0	12	18	175	12	36	60	100	0050
V1 01 013,0 019,0	13	19	185	11	33	70	100	0058
V1 01 016,0 022,0	16	22	220	10	30	80	50	0041
V1 01 019,0 026,0	19	26	300	9	27	100	50	0075
V1 01 025,0 033,0	25	33	445	8	24	130	50	0107
V1 01 030,0 038,0	30	38	520	6	18	150	50	0135
V1 01 032,0 042,0	32	42	705	5	15	160	50	0146
V1 01 038,0 048,0	38	48	820	4	12	190	50	0271
V1 01 040,0 050,0	40	50	855	4	12	200	50	0303
V1 01 050,0 062,0	50	62	1280	4	12	250	50	0391

Цвет: прозрачный

Диапазон температур: -10°C + 60°C

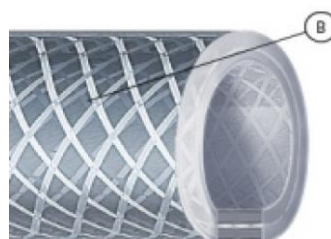
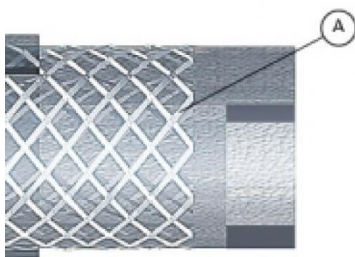
Свойства: гибкий шланг, выполненный из революционного БИО ВИНИЛА, происходящего из возобновляемых природных ресурсов. Армирование полиэстером высокой прочности. Применяем для пищевых продуктов в соответствии нормам ЕС 10/2011(для подробной информации - смотрите Информационную страницу). К тому же соответствует правилам FDA. Полностью свободен от фталатов и других синтетических пластификаторов. Материал позволяет избавиться от выброса CO₂. Устойчив к атмосферным явлениям и к множеству химических веществ.

Область применения: подача жидкостей в пищевой промышленности.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.



Соединительные системы: многоразовая система, S.R.S / CRIMPED



NETTUNO PU

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Минута толщина стенки	Максимум толщина стенки	Вес	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	мм	г / м	бар	бар	mH2O	мм	метр	м ³
NP 01 030,0 000,0	30	2,8	3,3	360	5	15	7	150	30	0089
NP 01 032,0 000,0	31,8	2,9	3,4	390	5	15	7	155	30	0099
NP 01 035,0 000,0	35	3,0	3,5	440	5	15	7	170	30	0108
NP 01 038,0 000,0	38,1	3,1	3,7	520	5	15	7	185	30	0116
NP 01 040,0 000,0	40	3,1	3,8	550	5	15	7	195	30	0134
NP 01 045,0 000,0	45	3,1	4,1	670	5	15	7	215	30	0158
NP 01 050,0 000,0	50	3,3	4,5	800	5	15	7	235	30	0199
NP 01 052,0 000,0	50,8	3,3	4,5	810	5	15	7	235	30	0201
NP 01 060,0 000,0	60	3,4	4,6	970	5	15	7	275	30	0251
NP 01 063,0 000,0	63,5	3,5	4,6	1040	5	15	7	290	30	0293
NP 01 070,0 000,0	70	3,7	4,9	1200	5	15	7	320	30	0430
NP 01 076,0 000,0	76,2	3,9	5,2	1380	5	15	7	340	30	0480
NP 01 080,0 000,0	80	4,1	5,5	1550	4	12	7	365	30	0520
NP 01 090,0 000,0	90	4,4	5,8	1850	4	12	7	420	30	0598
NP 01 100,0 000,0	100	4,7	6,3	2200	4	12	7	470	30	0720
NP 01 102,0 000,0	102	4,7	6,3	2250	4	12	7	470	30	0733

Цвет: прозрачный со спиралью цвета слоновой кости.

Диапазон температур: -10°C+60°C 14°F + 140°F

Свойства: ПВХ шланг, усиленный противоударной жесткой ПВХ спиралью. Внутренний PU слой устойчив к истиранию и применим для пищевых продуктов в соответствии нормам ЕС 10/2011(для подробной информации - смотрите Информационную страницу). Гладкий внутри, легкий, очень гибкий и прочный, устойчив к износу, погодным условиям и большинству химикатов.

Применение: всасывание и подача пищевых продуктов и жидкостей. Предназначен для всасывания и транспортировки сахара, муки, зерна и кормов для животных. Благодаря PU слою, он особенно подходит для транспортировки зерна, корма для животных, сахара и муки, когда необходимо сильное сопротивление истиранию.

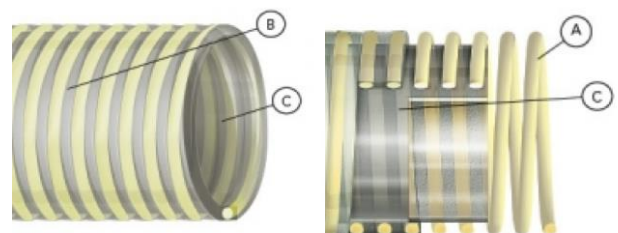
Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

По запросу также доступен в антистатическом исполнении.



Противоударная жесткая ПВХ спираль

Стенка ПВХ (B) с внутренним пищевым PU слоем, устойчивым к истиранию (C)



NETTUNO

Технические данные

Номер детали	Внутри ∅	Минута Толщина стенки	Максимум Толщина стенки	Вес	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	мм	г / м	бар	бар	mH2O	мм	метр	м ³
NQ 01 013,0 000,0	13	2,4	2,7	160	10,0	30	7	75	50	0039
NQ 01 019,0 000,0	19,1	2,6	2,9	240	7,0	21	7	110	50	0059
NQ 01 020,0 000,0	20	2,6	2,9	250	7,0	21	7	110	50	0070
NQ 01 025,0 000,0	25	2,6	2,9	300	7,0	21	7	130	50	0084
NQ 01 030,0 000,0	30	2,7	3,0	360	6,0	18	7	150	50	0115
NQ 01 032,0 000,0	31,8	2,7	3,0	390	6,0	18	7	155	50	0127
NQ 01 038,0 000,0	38,1	2,9	3,5	520	5,0	15	7	180	50	0182
NQ 01 040,0 000,0	40	3,0	3,5	550	5,0	15	7	195	50	0199
NQ 01 045,0 000,0	45	3,2	3,8	670	5,0	15	7	215	50	0232
NQ 01 050,0 000,0	50	3,3	4,2	800	5,0	15	7	235	50	0293
NQ 01 052,0 000,0	50,8	3,3	4,2	810	5,0	15	7	235	50	0297
NQ 01 060,0 000,0	60	3,4	4,2	970	5,0	15	7	275	50	0449
NQ 01 063,0 000,0	63,5	3,4	4,3	1040	5,0	15	7	290	50	0487
NQ 01 070,0 000,0	70	3,7	4,6	1200	5,0	15	7	320	50	0535
NQ 01 076,0 000,0	76	3,9	4,8	1380	5,0	15	7	340	50	0654
NQ 01 080,0 000,0	80	4,2	5,2	1550	4,0	12	7	365	50	0709
NQ 01 090,0 000,0	90	4,4	5,5	1850	4,0	12	7	420	30	0577
NQ 01 100,0 000,0	100	4,8	6,0	2200	4,0	12	7	470	30	0716
NQ 01 102,0 000,0	102	4,8	6,0	2240	4,0	12	7	470	30	0729
NQ 01 110,0 000,0	110	5,0	6,3	2550	4,0	12	6	520	30	0850
NQ 01 120,0 000,0	120	5,1	6,4	2800	3,0	9	6	650	30	0969
NQ 01 127,0 000,0	127	5,2	6,5	3000	3,0	9	5,5	680	30	1129
NQ 01 150,0 000,0	151,5	6,1	7,6	4300	3,0	9	5	780	20	1281

Цвет: прозрачный со спиралью цвета слоновой кости.

Диапазон температур: -10°C+60°C 14°F + 140°F

Свойства: ПВХ шланг, усиленный противоударной жесткой ПВХ спиралью. Надежный, устойчив к истиранию, погодным условиям и большинству химикатов. Применим для пищевых продуктов в соответствии нормам ЕС 10/2011(для подробной информации - смотрите Информационную страницу).

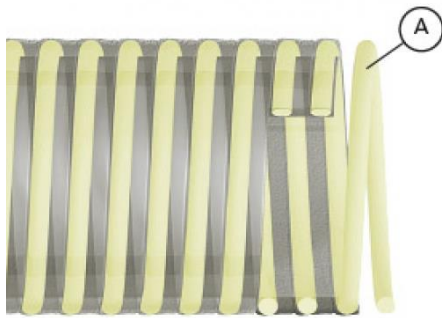
Применение: для подачи жидких веществ в пищевой промышленности (за исключением жирных пищевых продуктов), таких как напитки, соки, вино, уксус и алкогольные напитки с содержанием алкоголя до 15%. Соответствует требованиям европейских Директив и правил. *

Производство IPL произведено по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

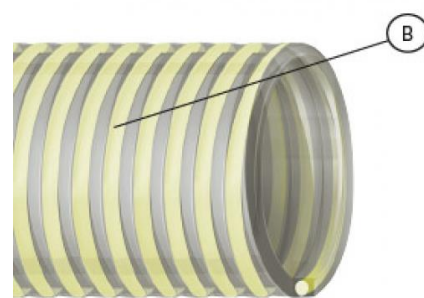
По запросу также доступен в антистатическом исполнении и для низких (-25°C / -16°F) температур.



*Для подробной информации свяжитесь с производителем



Противоударная жесткая ПВХ спираль



Пищевая пластифицированная структура ПВХ

ВАССО

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Минута Толщина стенки	Максимум Толщина стенки	Вес	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	мм	г / м	бар	бар	МН20	мм	метр	м ³
BF 01 020,0 000,0	20	3,2	3,5	310	9	27	10	110	50	0070
BF 01 025,0 000,0	25	3,3	3,7	400	8	24	10	170	50	0094
BF 01 030,0 000,0	30	3,5	3,9	500	8	24	10	190	50	0121
BF 01 032,0 000,0	31,8	3,5	3,9	520	7	21	10	230	50	0140
BF 01 038,0 000,0	38,1	4,1	4,5	730	7	21	10	260	50	0191
BF 01 040,0 000,0	40	4,1	4,6	760	7	21	10	270	50	0208
BF 01 045,0 000,0	45	4,4	4,9	920	7	21	10	310	50	0242
BF 01 050,0 000,0	50	4,7	5,3	1100	6	18	10	350	50	0315
BF 01 052,0 000,0	50,8	4,7	5,3	1120	6	18	10	350	50	0319
BF 01 060,0 000,0	60	5,2	5,8	1460	6	18	10	415	50	0469
BF 01 063,0 000,0	63,5	5,5	6,1	1630	6	18	10	440	50	0511
BF 01 070,0 000,0	70	5,6	6,3	1800	5	15	10	480	50	0611
BF 01 076,0 000,0	76,2	5,7	6,3	1950	5	15	10	525	50	0657
BF 01 080,0 000,0	80	6,1	6,8	2200	5	15	10	555	30	0550
BF 01 090,0 000,0	90	6,4	7,1	2600	5	15	10	630	30	0631
BF 01 100,0 000,0	100	7,3	8,1	3300	5	15	9	695	30	0784
BF 01 102,0 000,0	102	7,3	8,1	3350	5	15	9	695	30	0797
BF 01 120,0 000,0	120	7,8	8,6	4200	4	12	9	900	30	1162
BF 01 127,0 000,0	127	7,7	8,6	4400	4	12	9	1000	30	1250

Цвет: прозрачный со красной спиралью.

Диапазон температур: -10°С+60°С 14°F + 140°F

Свойства: ПВХ шланг, усиленный противоударной жесткой ПВХ спиралью. Гладкий внутри, легкий, очень гибкий и прочный, устойчив к износу, погодным условиям и большинству химикатов

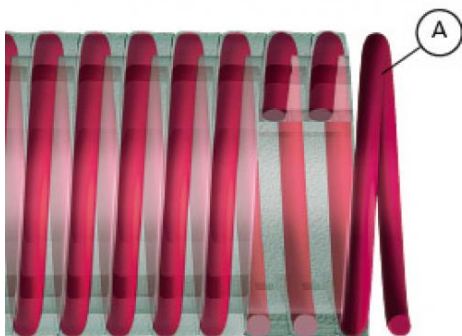
Применим для пищевых продуктов в соответствии нормам ЕС 10/2011(для подробной информации - смотрите Информационную страницу).

Применение: для подачи жидких веществ в пищевой промышленности (за исключением жирных пищевых продуктов), таких как вино, выжимки винограда и ликеры.

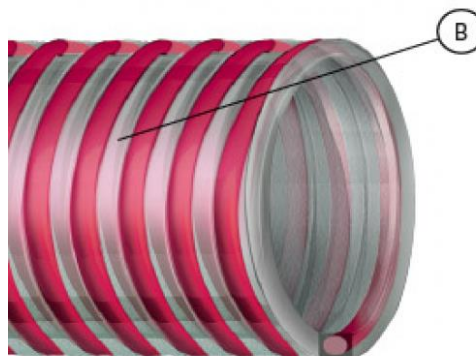


Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

По запросу доступен в антистатическом исполнении и для низких (-25°C / -16°F) температур.



Противоударная жесткая ПВХ спираль



Пищевая пластифицированная структура ПВХ

SILPRESS W

Технические характеристики

Номер детали	Ø внутри	Ø внутри	Стена thickn.	Ø за пределами	Вес	В. давления	Взрыв. давление	Вакуум	В.radius	Длина	Объем
	дюйм	мм	мм	мм	г / м	Бар	Бар	mH2O	мм	метр	м3
WK 01 012,5 000,0	1/2 "	12,7	6,2	25,1	530	10	40	10	45	4	0,003
WK 01 019,0 000,0	3/4 "	19,05	6,2	31,4	700	10	40	10	65	4	0,004
WK 01 025,0 000,0	1 "	25,4	6,2	37,8	970	10	40	10	80	4	0,006
WK 01 032,0 000,0	1-1/4 "	31,8	6,2	44,2	1050	10	40	10	120	4	0,008
WK 01 038,0 000,0	1-1/2 "	38,1	6,2	50,5	1410	10	40	10	150	4	0,010
WK 01 051,0 000,0	2 "	50,8	6,2	63,2	1660	10	40	10	180	4	0,016
WK 01 063,0 000,0	2-1/2 "	63,5	6,2	75,9	2000	7	28	10	220	4	0,023
WK 01 076,0 000,0	3 "	76,2	6,2	88,6	2430	4	16	10	250	4	0,031
WK 01 102,0 000,0	4 "	101,6	6,2	114	3000	3	12	10	360	4	0,052

Цвет: белый.

Диапазон температуры: -60°C + 180°C.

Свойства: твердый вытянутый шланг, произведенный из силикона, амортизация текстилем и спиралью из нерж. стали 316L. Гладкий внутри и снаружи для оптимизации потока и для легкой и эффективной мойки до и после использования. Разработан для доставки пищевых продуктов, согласно правилам FDA, глава 21 CFR 177.2600 и BFR Германия, так же как и Правилам ЕС 1935/2004, DM 21.3.73.(подробную информацию можно увидеть на информационной странице). Высокая гибкость, хорошая устойчивость к гидролизу и микроорганизмам. Его значительная инертность дает возможность сопротивления атмосферным явлениям и некоторым химическим субстанциям.

Может быть стерилизован паром при 121°C в течение 7 минут.

Применение: доставка жидкостей, напитков, пищевых продуктов

Рекомендован для дозирующих устройств, датчиков веса для пищевых жидкостей.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.



SILPRESS WIRE

Технические характеристики

Номер детали	Внутри Ø	Внешний диаметр	Минимальная толщина	Вес	Вакуум	Радиус изгиба	Длина шланга	Объем	Рабочее давление	Давление разрыва
	мм	мм	мм	Кг / м	мН2О	мм	метр	м3	бар	бар
P3 01 20	20	31	5,5	0,63	9	70	5,7	0005	20	80
P3 01 25	25	37,5	6,25	0,9	9	100	5,7	0008	12	48
P3 01 32	32	45	6,5	1,17	9	115	5,7	0011	12	48
P3 01 51	51	65	7	1,9	9	190	5,7	0024	12	48

Цвет: прозрачный.

Диапазон температуры: -60°C + 180°C.

Свойства: твердый вытянутый шланг, произведенный из силикона, амортизация текстилем и спиралью из нерж. стали 316L. Гладкий внутри и снаружи для оптимизации потока и для легкой и эффективной мойки до и после использования. Разработан для доставки пищевых продуктов, согласно правилам FDA, глава 21 CFR 177.2600 и BFR Германия, так же как и Правилам ЕС 1935/2004, DM 21.3.73. (подробную информацию можно увидеть на информационной странице). Высокая гибкость, хорошая устойчивость к гидролизу и микроорганизмам. Его значительная инертность дает возможность сопротивления атмосферным явлениям и некоторым химическим субстанциям.

Может быть стерилизован паром при 121°C и в линии при 134°C в течение 15-20 минут.

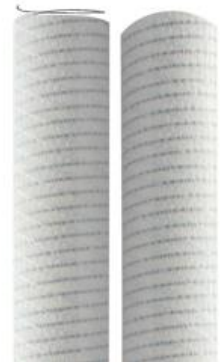
Шланг обработан по процедуре пост-вулканизации, в соответствии рекомендациям поставщиков силиконового сырьевого материала (для более детальной информации относительно пост вулканизации изучайте «дополнительную информацию»).

Применение: транспортировка жидкостей, напитков, пищевых продуктов

Рекомендован для дозирующих устройств, датчиков веса для пищевых жидкостей.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

Соединительные системы: Многоцветные системы , S.R.S / CRIMPED.



SMOOTHFLEX

Технические характеристики

Номер детали	Ø внутри	внешний диаметр	Вес	WP	BP	Вакуум	Изгиб R.
	мм	мм	г / м	бар	бар	мН2О	мм
FW ST 006,4 000,0	6,4	12,5	160	207	827	10	76
FW ST 009,5 000,0	9,5	17,5	275	155	621	10	114
FW ST 012,7 000,0	12,7	20,3	320	103	414	10	165
FW ST 019,1 000,0	19,1	28,6	545	76	303	7	208
FW ST 025,4 000,0	25,4	36,5	820	62	248	4,9	254

Цвет: белый

Диапазон температуры: -54°C + 135°C.

Свойства: чистый PTFE гладкий внутри и снаружи, с оплеткой из нержавеющей стали 316L и термопластичным покрытием. Шланг разработан для того, чтобы выдерживать длительную и напряженную работу в широком диапазоне применений, которые могут включать сверхвысокие значения давления, температуры и химических веществ. Шланг пригоден для установки в пищевом секторе согласно USP CLASS VI ,правилам FDA и Правилам ЕС 10/20111 (подробную информацию можно увидеть на информационной странице).

Smoothflex предлагает очень хорошую гибкость, даже если линейный PTFE не свернут, он не имеет изломов. Материал не слипается, имеет низкую пористость, он самоочищающийся и не удерживает бактерий.

Шланг может быть продезинфицирован паром в автоклаве при 121°C в течение 20 минут или при 134°C в течение 7 минут, моющими веществами, каустиком и растворами.

Применение: для длительной и значительной эксплуатации в пищевом секторе. Также применим для доставки вязких жидкостей, таких как краски и клей.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.



Соединительные системы: SAFEFLUOR.



IPL предлагает: соединения SAFEFLUOR - доступны TriClamp и TriClamp с фланцем.

PHARMASTEEL PRESS HT

Технические данные

Статья	Ø внутри	Ø за пределами	Вес	Работа. давление	Взрыв. давление	Вакуум	Изгиба R.	Длина бухты	Объем
	мм	мм	г / м	бар	бар	mH2O	мм	метр	м ³
HT 01 013,0 023,5	13	23,5	310	17	51	10	65	60	0,050
HT 01 020,0 032,0	20	32,0	495	13	39	10	100	60	0,127
HT 01 025,0 037,5	25	37,5	635	12	36	10	125	60	0,159
HT 01 032,0 044,0	32	44,0	750	11	33	9	160	60	0,218
HT 01 038,0 051,0	38	51,0	940	10	30	9	190	30	0,233
HT 01 050,5 065,0	50,5	65,0	1440	8	24	8	250	30	0,291
HT 01 063,0 079,0	63	79,0	1920	7	21	8	315	30	0,379
HT 01 076,0 091,0	76	91,0	2070	6	18	7	380	30	0,603
HT 01 102,0 118,0	102	118,0	2980	4	12	7	510	20	0,801

Цвет: полупрозрачный для облегчения управления потоком.

Диапазон температуры: 30°C + 135°C. По поводу мойки и дезинфекции обращайтесь к инструкциям по мойке IPL. Мы не рекомендуем использовать SIP-мойку, которая может несколько сократить период эксплуатации шланга.

Технические характеристики: гибкий и легкий шланг, выполнен из гигиеничной резины TPE (термоэластопласт), армирован спиралью из нержавеющей стали и высокопрочными слоями из полиэстера. Полностью гладкий внутри и снаружи для улучшения текучести и возможности легкой мойки и стерилизации.

Характеристики трубки: вытянутые, низко пористые трубки TPE (термоэластопласта) уменьшают проблемы просачивания. Трубки с высоко нейтральным вкусом и запахом, сохраняют органолептические свойства среды. Высокая химическая стойкость к кислотам и щелочным растворам, хорошая стойкость к истиранию и герметичность.

Свойства покрытия: отличная стойкость к озону, старению и погодным условиям со встроенной маркировкой для предотвращения легкого удаления и обеспечения прослеживаемости и после многократного использования.

Стандарт: Пищевая классификация в соответствии Правилам ЕС 10/2011 и FDA, глава 21 CFR 177.2600. соответствует стандартам USP CLASS VI Устойчив к гидролизу и распространению бактерий.

Невулканизируемый материал: Pharmasteel Press HT не нуждается в вулканизации, следовательно, предотвращает риск вымывания остатков в конечный продукт (пероксида или летучих остатков платины), позволяет экономить энергоресурсы и ограничить выбросы CO₂.

Применение: идеальное решение для перемещения косметических и пищевых продуктов при средней или высокой температуре max до +135°C. Для вин класса Премиум, фруктовых соков, уксуса, алкогольных напитков с содержанием алкоголя до 50%, сливок, мыла, ароматических веществ, красителей. Не для жирных продуктов.

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами. См. рекомендации о технической пригодности.

Соединительные системы: SAFEBACK.

IPL советует: SAFEBACK® - устройство крепления многократного использования, из нержавеющей стали 316L разработанное для использования в фармацевтической, пищевой и химической промышленности.



PHARMASTEEL

Технические данные

Номер детали	Внутри Ø	Внешний диаметр	Вес	Рабочее давление	Давление разрыва	Вакуум	Радиус изгиба	Длина рулона	Объем
	мм	мм	г / м	бар	бар	мН2О	мм	метр	м ³
HS 01 013,0 019,0	13	19	175	2,7	13,5	8,5	60	60	0,038
HS 01 016,0 022,4	16	22,4	220	2,3	11,5	8,5	70	60	0,048
HS 01 019,0 026,0	19	26	265	2,3	11,5	8,5	90	60	0,071
HS 01 025,0 033,0	25	33	400	1,5	7,6	8,5	110	60	0,111
HS 01 032,0 040,4	32	40,4	520	1,5	7,6	8,5	140	60	0,171
HS 01 013,0 019,0	38	47	635	1,2	6,2	8,5	170	30	0,114
HS 01 051,0 061,0	51	61	1035	1,0	4,8	8	230	30	0,213

Диапазон температуры: -30°C + 125°C.

Цвет: прозрачный

Свойства: гибкий шланг выполненный из термопластичной резины и армированный стальной спиралью. Полностью гладкий внутри и снаружи для улучшения текучести и возможности легкой мойки и стерилизации. Разработан для использования в фармацевтической промышленности, согласно USP CLASS VI. Пищевая классификация в соответствии Правилам ЕС 10/2011 и FDA, глава 21 CFR 177.2600.

Без запаха, не изменяет органолептических свойств транспортируемого материала. Очень хорошая устойчивость к гидролизу и микроорганизмам.

Гибкий и нетяжелый, благодаря толщине стенок. Хорошая устойчивость к минеральным маслам и химическим веществам, отличная устойчивость к озону, погодным условиям и старению. Свободен от галогенов и соответствует правилам RoHS. В отличие от обычного силиконового шланга, не нуждается в вулканизации, что позволяет сохранить энергетические ресурсы и ограничить выброс CO² в атмосферу.

Его можно стерилизовать в автоклаве при 121°C.

Применение: Доставка пищевых материалов, даже жирных. Для напитков, таких как вино, уксус, спиртные напитки с max содержанием алкоголя 50%.

Pharmasteel не нуждается в процессе вулканизации, нет риска дегазации пероксида или летучих веществ платины, шланг может быть использован при высоких температурах и низком давлении.

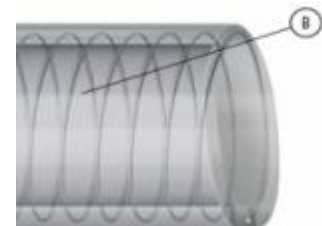
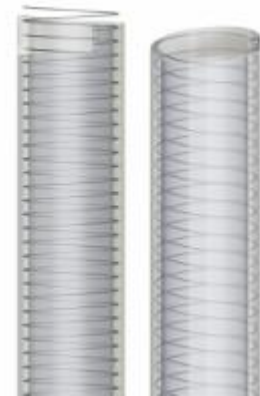
В отличие от силиконовых шлангов не нуждается в пост вулканизационной обработке.

Предлагает более высокий уровень гигиены, чем те силиконовые шланги, которые не подвергаются этой технологии. Более подробная информация содержится в разделе «Поствулканизация».

Продукция IPL произведена по GMP (Good Manufacturing Practice- надлежащая производственная практика) в соответствии Норме (ЕС) №2023/2006, относительно надлежащей практики производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами. См. рекомендации о технической пригодности.

Соединительные системы:

Многоразовые системы , S.R.S / CRIMPED.



Процедура мойки и дезинфекции пищевых шлангов

Мойка

- 1) Промойте шланг горячей водой или моющим раствором в течение 20 минут. Оптимальная температура от +50°C до +65°C, она должна быть выше, чем 43°C. Эта процедура удалит пищевые остатки.
- 2) Если шланг промывался с моющим раствором, необходимо промыть его второй раз с водой для удаления всех остатков моющего средства.

Если Вы промываете шланг более одного раза, выбирайте наиболее низкую концентрацию моющего раствора.

Оптимальная температура от +50°C до +65°C.

Для получения дополнительной информации свяжитесь с поставщиком.

Дезинфекция

Для пищевых шлангов и шлангов, используемых в фармацевтической промышленности, производитель рекомендует химическую дезинфекцию.

Обработка в течение 20 минут с азотной кислотой (HNO₃) или продуктом с добавлением азотной кислоты при максимальной концентрации:

- 0,1% при 75°C
- 3% при комнатной температуре.

Обработка в течение 20 минут с Хлором (Cl) или продуктом с добавлением хлора при максимальной концентрации: 1% при 65°C

Обработка в течение 20 минут с Гидроксидом Натрия (NaOH) или продуктом с добавлением гидроксида натрия при максимальной концентрации:

- 2% при температуре от 55°C до 75°C
- 5% при комнатной температуре

Выбор процедуры дезинфекции зависит от микробного загрязнения продукта и вида применения.

После химической обработки шланг должен быть промыт с питьевой водой в течение по крайней мере 30 минут

Процедура мойки и дезинфекции шлангов для фармацевтической промышленности

Введение

Правильность выполнения процесса стерилизации линейных фармацевтических шлангов и трубопровода – это область ответственности пользователя. Всегда должно проводиться тестирование для того, чтобы определить может ли использоваться альтернативный способ процесса мойки. В общих словах шланги, используемые для фармацевтической промышленности, могут промываться с использованием следующих технологических процессов:

Автоклав или стерилизация паром

Шланги фармацевтических линий и трубопровод могут быть стерилизованы паром или в автоклаве. Шланги могут выдерживать стандартный цикл (30 минут при 121°C, при давлении 1 бар или 5-7 минут при 134°C, при давлении 2,1 бар).

Стерилизация гамма-излучением

Стерилизация гамма-излучением (до 2,5 Мрад) не оказывает неблагоприятного влияния на физические свойства шлангов, такие как твердость, удлинение, прочность на разрыв, и т.д, так как повторяющиеся циклы гамма стерилизации могут, в случае высокой дозы излучения, изменять физические свойства используемых эластомеров, в таких случаях необходимо провести обязательное тестирование.

Стерилизация оксидом этилена

Шланги фармацевтического ряда могут быть стерилизованы оксидом этилена (ЕТО) без снижения физических свойств. Всегда удостоверьтесь, что имеется достаточно времени для дегазации остаточного ЕТО и побочных продуктов.