



[www.enogrup.com](http://www.enogrup.com)

Комплексные технологические решения в виноделии

## Центробежные сепараторные установки производство Италия

**Каталог 3158-4**



**Украина, Одесса**  
+38 (048) 71 71 271  
+38 (048) 71 71 272  
e-mail: [info\\_enogrup@te.net.ua](mailto:info_enogrup@te.net.ua)

**Россия, Крымск**  
+7 (86131) 22 29 1  
+7 (86131) 59 66 4  
e-mail: [vintage.eno@mail.ru](mailto:vintage.eno@mail.ru)

**Молдова, Кишинев**  
+373 (22) 43 48 42  
+373 (22) 43 44 92  
e-mail: [enology@mdl.net](mailto:enology@mdl.net)

Уважаемые господа,

С благодарностью за интерес к технологическим решениям, предлагаемым нашей компанией, передаем на Ваше рассмотрение предложение на сепараторные установки различной производительности с функцией самоочистки, производство Италия.

Наша компания является официальным представителем известного итальянского производителя сепараторных установок – компании «SEITAL». SEITAL была основана в 1983 году и с этого времени завоевала лидирующее положение среди производителей дисковых сепараторных установок, применяемых в различных областях пищевой промышленности: виноделие, производство пива, фруктовых соков, молочных продуктов, жиросодержащее производство, фармацевтическая и химическая промышленность, обработка минеральных и горючих масел для энергетической отрасли.

Производственная программа компании «SEITAL» включает:

- сепараторные и очистительные установки по удалению/удержанию твердой фазы раствора с гидравлической производительностью от 200 до 20.000 л/час
- самоочищаемые (выброс твердых частиц) сепараторные и очистительные установки гидравлической производительностью от 2.000 до 100.000 л/час

Программа оборудования SEITAL включает широкий выбор моделей и версий, например: герметичное/гигиеническое исполнение, воздухо- и газо- непроницаемый дизайн, износостойкое и антикоррозийное исполнение, исполнение из нержавеющей стали с высокой степенью защиты от коррозии, взрывозащитное исполнение.

### **Возможность применения сепараторных камер для различных функций:**

<b>Очищение жидкостей:</b>	отделение взвешенных частиц от жидкости
<b>Отделение жидкостей:</b>	отделение двух видов жидкости различной плотности и возможных твердых частиц
<b>Концентрация:</b>	удаление воды из суспензий и биомасс
<b>Регенерация жидкостей:</b>	отделение жидкости и твердых частиц с регенерацией ценных твердых частиц, таких как катализатор
<b>Экстракция веществ:</b>	отделение субстанции от смеси и ее перегон во вторичную жидкость

### **Прилагаемая документация:**

1. Описание, принцип работы и технические характеристики сепараторной установки модель SE 201 EIV
2. Фото оборудование и монтажный план для установки модель SE 201 EIV

С уважением и наилучшими пожеланиями успехов в Вашей работе,

Ужаков О.Г.  
Коммерческий директор

## Ассортиментный ряд оборудования. Центробежные сепараторные установки с функцией самоочистки

### Описание оборудования

#### 1. Сепараторная установка с функцией самоочистки, модель SE 201 EIV-Q2P2, базовое исполнение, включая упаковку.

- Гидравлическая производительность – 13 000 литров в час
- Расчетная производительность при осветлении сусле– 6 000 литров в час
- Расчетная производительность при осветлении вина– 12 000 литров в час

#### Опции и принадлежности

Покрытие станины нержавеющей сталью AISI304

Оснащение для организации автоматической рециркуляции продукта в фазе самоочистки

Насос для выгрузки и перекачки отделенных частиц, в фазе самоочистки

#### 2. Сепараторная установка с функцией самоочистки, модель SE 301 EIV-Q2P2, базовое исполнение, включая упаковку.

- Гидравлическая производительность – 25 000 литров в час
- Расчетная производительность при осветлении сусле– 11 000 литров в час
- Расчетная производительность при осветлении вина– 20 000 литров в час

#### Опции и принадлежности

Покрытие станины нержавеющей сталью AISI304

Оснащение для организации автоматической рециркуляции продукта в фазе самоочистки

Насос для выгрузки и перекачки отделенных частиц, в фазе самоочистки

#### 3. Сепараторная установка с функцией самоочистки, модель SE 401 EIV-Q2P2, базовое исполнение, включая упаковку.

- Гидравлическая производительность – 30 000 литров в час
- Расчетная производительность при осветлении сусле– 13 000 литров в час
- Расчетная производительность при осветлении вина– 25 000 литров в час

#### Опции и принадлежности

Покрытие станины нержавеющей сталью AISI304

Оснащение для организации автоматической рециркуляции продукта в фазе самоочистки

Насос для выгрузки и перекачки отделенных частиц, в фазе самоочистки

Услуги по пуско-наладочным работам, обучению персонала, включая перелет и проживание технического специалиста поставщика в течение 4 дней

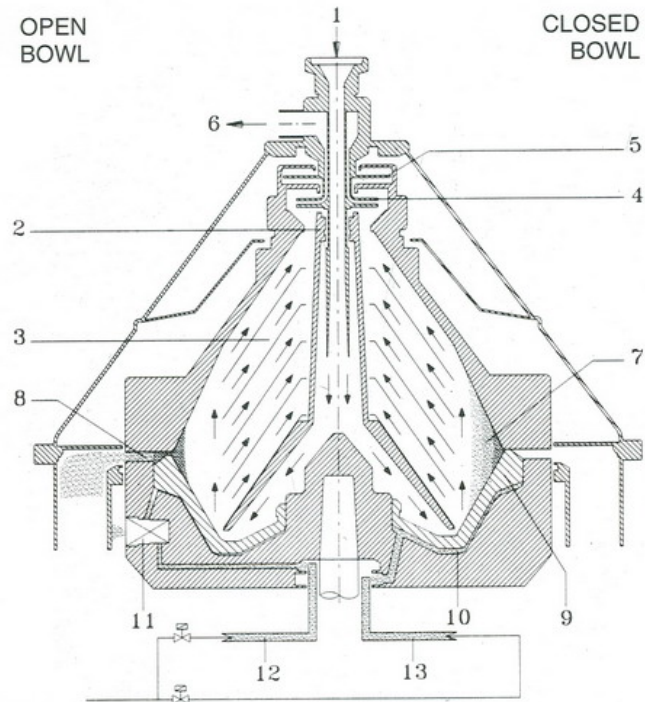
**СЕПАРАТОРНАЯ УСТАНОВКА, МОДЕЛЬ SE 201 EI**

<b>Модель</b>	<b>SE 201 EI</b>
<b>Производительность:</b>	- Гидравлическая производительность – 13 000 литров в час - Расчетная производительность при осветлении сусла– 6 000 литров в час - Расчетная производительность при осветлении вина– 12 000 литров в час  * фактические данные зависят от характеристик продукта, подвергаемого обработке, а также от степени требуемой очистки.
<b>Область применения:</b>	пищевая, фармацевтическая и химическая промышленности
<b>Емкость шламовой камеры:</b>	5 л
<b>Скорость барабана (ротора):</b>	8.600 об./мин
<b>Мощность двигателя:</b>	9 ÷ 11 кВт
<b>Макс. давление на выходе:</b>	5,5 бар
<b>Мин. давление рабочей воды:</b>	2 бар
<b>Габаритные размеры ДхШхВ:</b>	1350x1100x1300 мм
<b>Вес нетто:</b>	700 кг
<b>Вес брутто:</b>	860 кг

## Описание и технические спецификации сепараторной установки

### Осветление

Продукт, предназначенный к осветлению, попадает в барабан через трубопровод подачи (1) и в распределителе (2) подвергается ускорению, пока не достигнет скорости вращения барабана. Распределитель (2) направляет продукт к ярусу дисков (3), где непосредственно происходит очищение. Большое количество дисков, разделяющих внутреннее пространство барабана на множество тонких слоев, позволяет достигать максимально эффективного результата очищения. Продукт, поднимаясь по ярусу дисков, достигает верхней камеры барабана. В этом месте зафиксированный центростремительный насос (4) под давлением перемещает продукт к выходному трубопроводу (6). Гидравлическое уплотнительное устройство (5) предохраняет продукт от окисления.



### Разгрузка отделенных частиц

Отделенные взвешенные частицы накапливаются в периферийной части барабана (7) и периодически выбрасываются через разгрузочные каналы (8) с целью поддержания необходимого эффективного уровня очистки. Разгруженная взвесь собирается во внешней камере, соединенной со шламовым отстойником, где с помощью гравитации осуществляется ее дренаж и выброс через трубу. Давление, производимое водой в камере (10), удерживает гидроцилиндр (9) в закрытом положении. При заполнении водой трубопроводной линии (12) полнопроходной клапан (11) позволяет воде выйти из камеры (10); давление, производимое продуктом, надавливает на гидроцилиндр и происходит немедленный выпуск твердых частиц через разгрузочные каналы (8). При остановке подачи воды (12) и заполнении замкнутой водной линии (13) в камере (10) гидроцилиндр возвращается в закрытое положение.

### Автоматический контроль

Периодическая разгрузка отделенных частиц выполняется автоматически посредством программируемого устройства со встроенным таймером электронной настройки, который осуществляет контроль открытия и закрытия соленоидных водяных клапанов.

Существует возможность выбора двух автоматических, независимо функционирующих циклов: «сепарация/частичная разгрузка» и «сепарация/полная разгрузка». Настроив таймер, можно регулировать количество разгрузок и время между двумя последующими разгрузками.

С помощью программируемого устройства можно также осуществлять следующие функции:

автоматическое закрытие барабана в течение фазы запуска; остановка подачи во время полной разгрузки; ополаскивание внешней поверхности барабана и внутренней поверхности защитного чехла до и после разгрузки; полуавтоматическое осуществление частичной и полной разгрузок и полное заполнение барабана (при выполнении операции SIP - санитарная обработка в линии); рециркуляция продукта.

### Устройство подачи-выпуска потока

Заполнение барабана осуществляется через замкнутую трубопроводную линию с выпуском продукта под давлением посредством центростремительного насоса и без уплотнительных прокладок между соединительными и движущимися частями. На трубопроводных линиях входа-выхода установлены клапана и измерительные приборы, необходимые для осуществления контроля и управления установкой (открытие-закрытие пневматического клапана, микрометрическая настройка клапанов, дроссельный клапан, обратный клапан, освещаемые смотровые стекла, санитарный манометр, водомер с датчиком и т.д.).

### Корпус

Трехфазный электродвигатель (с защитой IP 55) в чугунном обрамлении. Вал барабана приводится в действие посредством центробежного сцепления, горизонтальный вал и пара геликоидальных зубчатых колес с помощью ортогональных осей. Редуктор и подшипники смазаны методом разбрызгивания. Рама оснащена тормозной системой без усилителя, смотровым стеклом для проверки остановки машины, маслоуказательным стеклом, устройством ввода рабочей воды в барабан. Рама установлена на опорной плите со специальными встроенными амортизаторами. В верхней части рамы находится кольцевая камера для осуществления разгрузки и устранения собранных твердых частиц, защитный чехол оборудован устройством подачи-выпуска потока.

### Стандартная версия установки

- Электроконтрольная и силовая панель
- Устройство подачи-выпуска потока
- Устройство соленоидных клапанов и уравнивательный резервуар для рабочей воды
- Плита-основание с системой амортизации
- Комплект специальных гаечных ключей для барабана
- Комплект запасных частей
- Смазывающее масло для первой загрузки

### Аксессуары и опции

- Подающий насос
- Программируемый логический контроллер с рядом клавиш и экраном
- Корзиночный предварительный фильтр
- Щеточный предварительный фильтр самоочищаемого типа
- Пневматический клапан постоянного давления
- Шламный отстойник для разгрузки твердой фазы раствора
- Электропневматическое измерительное устройство рабочей воды
- Фотоэлектрический элемент или турбидиметр для контроля эффективности процесса сепарации
- Анти-эрозийные защитные элементы
- Система мониторинга разгрузки

---

**Комплексные технологические решения в виноделии**

- Система мониторинга вибрации
- Пневматический тормоз
- Защитный чехол (крышка) и кольцевая камера охлаждения
- Двигатель и измерительные приборы в взрывозащитном исполнении
- Исполнение установки на движущейся опорной раме – устройство укрупненной конструкции
- Герметичное исполнение с торцевыми уплотнениями
- Газонепроницаемое исполнение
- Гигиеничное исполнение

**Материалы**

Все части, входящие в контакт с продуктом и разгружаемым шламом, выполнены из нержавеющей стали.

**Санитарная обработка в линии (CIP)**

Для осуществления санитарной обработки демонтаж установки не требуется. В конце производства проводится химическая обработка в замкнутом цикле при функционировании установки на номинальной скорости.

**Исполнение**

Модель **SE 210EIX**: корпус внешне покрыт нержавеющей сталью; двигатель с чехлом из нержавеющей стали; электропанель в корпусе из нержавеющей стали.

Модель **SE 210EIV**: корпус, двигатель и электропанель окрашены. Опционально возможна поставка корпуса с покрытием из нержавеющей стали



## Фото оборудования



**Внешний вид установки, Модель SE 210EIV**



**Внешний вид установки, Модель SE 410EIV**

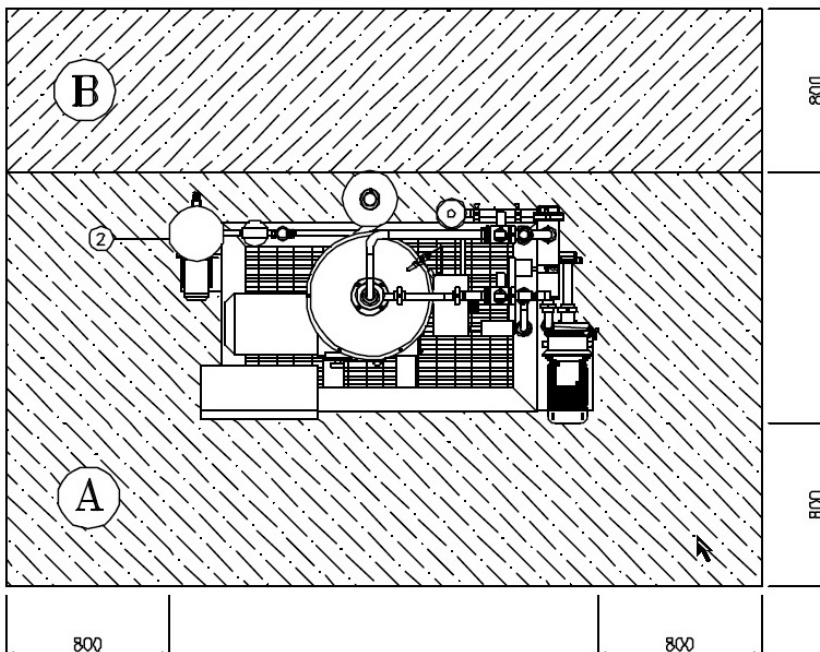
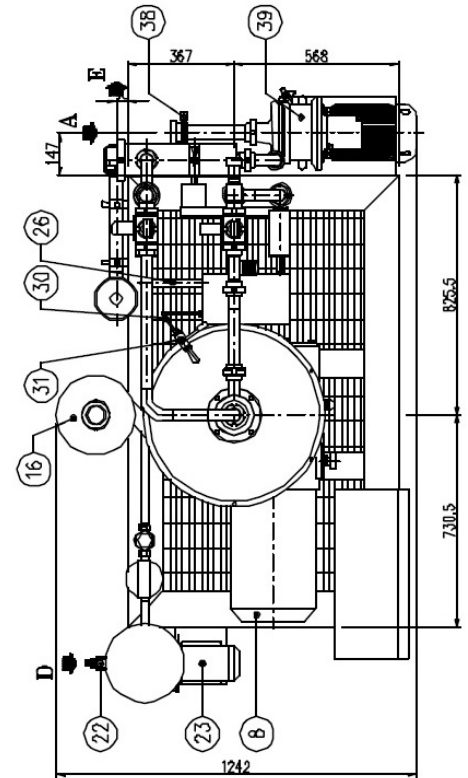
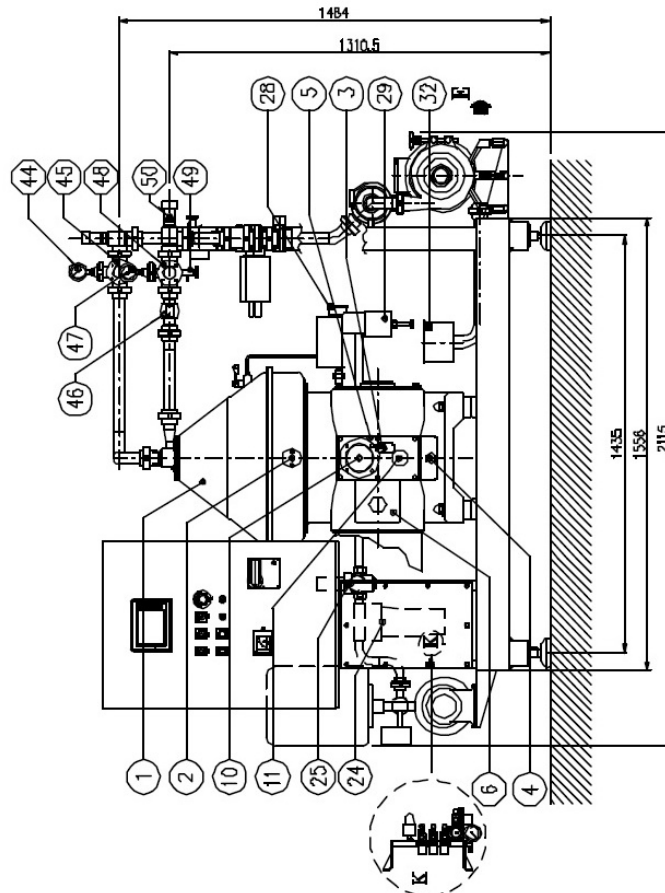
**Украина, Одесса**  
+38 (048) 71 71 271  
+38 (048) 71 71 272  
e-mail: [info\\_enogrup@te.net.ua](mailto:info_enogrup@te.net.ua)

**Россия, Крымск**  
+7 (86131) 22 29 1  
+7 (86131) 59 66 4  
e-mail: [vintage.eno@mail.ru](mailto:vintage.eno@mail.ru)

**Молдова, Кишинев**  
+373 (22) 43 48 42  
+373 (22) 43 44 92  
e-mail: [enology@mdl.net](mailto:enology@mdl.net)



**Размеры и монтажный план для установки SE 210EIV**



**A – ЗОНА ДЛЯ  
ОБЕСПЕЧЕНИЯ  
НОРМАЛЬНОЙ  
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**A+B – ЗОНА ДЛЯ  
ОБЕСПЕЧЕНИЯ  
НОРМАЛЬНОЙ  
ЭКСПЛУАТАЦИИ +  
ОБСЛУЖИВАНИЯ**